

剑杆织机与喷气织机的异同点

边组织区分:

从边组织边缘中绞边线区分:

- 1) 通常涤棉线是剑杆(锁边装置), 长丝是喷气织造(行星齿轮装置)。
- 2) 喷气双开织物, 一边为线而另外一边为长丝。(中间为锁边装置, 两边纬 行星齿轮装)
- 3) 剑杆双开织物, 两边边纱均为涤棉线(均为锁边装置)。

织机区分

剑杆织机: 用刚性或挠性的剑杆头、带来夹持、导引纬纱。剑杆织机除了适宜织造平纹和纹路织物外, 其特点是换色方便, 适宜多色纬织物, 适用于色织、双层绒类织物、毛圈织物和装饰织物的生产。

喷气织机: 用喷射出的压缩气流对纬纱进行牵引, 将纬纱带过梭口。

喷气织机最大特点是车速快、劳动生产率高, 适用于平纹和纹路织物、细特高密织物和批量大织物。

坯布优劣势

- 1.喷气机生产坯布一般细支纱品种较多,品种档次较高,主要为轻薄织物;剑杆机一般粗支纱品种较多,品种档次较低,主要为厚重织物.
- 2.从设备上, 喷气和剑杆无非是引纬不同。
- 3.织同组织的坯布, 原料成本相同, 织造费用喷气较低, 如斜纹, 喷气车速最高可达 800 转以上, 箭杆只有 180-200 转左右, 喷气挡车人员一人看 10-12 台, 而箭杆最多 4-6 台。

共性与异性

共性：全部是毛边，可以是相同的规格

异性：在纱支、规格一样的前提下

① 喷气克重稍轻一点。② 喷气平坯布平整度要好于剑杆生产。③ 喷气织机面料布缩率相应会大些。④ 喷气用纱品质要比剑杆好些。